

## SYD BELGESİ FAALİYET KATEGORİLERİ

Aşağıda verilen eşik değerler genel olarak üretim kapasiteleri veya üretim miktarlarını göstermektedir. Aynı tesis içinde aynı alt başlık kapsamında birkaç faaliyet birden yürütülmesi halinde bu faaliyetlerin kapasiteleri toplanır. Atık yönetimi faaliyetlerinde bu hesaplama 5.1., 5.3.a ve 5.3.b faaliyetleri düzeyinde geçerlidir.

### 1. Enerji üretimi

- 1.1. Yakma sistemi anma ısı gücü 50 MW ve üzerinde olan tesisler
- 1.2. Petrol ve petrol ürünlerinin ve gazların rafine edildiği tesisler
- 1.3. Kok üretimi tesisi
- 1.4. Gazlaştırma, sıvılaştırma veya piroliz\*
  - a) Kömür
  - b) Yakma sistemi anma ısı gücü 20 MW ve üzerinde olan tesislerde kullanılan diğer yakıtlar

### 2. Metal üretimi ve işlenmesi

- 2.1. Metal cevheri (sülfid cevheri dâhil) kavurma ve sinterleme
- 2.2. Sürekli döküm dahil pik demir ve çelik üretimi (birinci veya ikinci ergitme) saat başına 2,5 ton üzeri kapasiteyle
- 2.3. Demir metallerinin işlenmesi:
  - a) Saat başına 20 tondan fazla ham çelik kapasiteli sıcak haddeleme tesislerinin işletilmesi;
  - (aa) Saatte 10 ton ham çeliği aşan kapasiteye sahip soğuk haddeleme tesislerinin işletilmesi\*;
  - b) çekiç başına enerjisi 50 kilojoule'ü aşan çekiçlere sahip demirhanelerin işletilmesi\*;
  - (ba) pres başına kuvveti 30 mega-newton'u (MN) aşan dövme preslerine sahip demirhanelerin işletilmesi\*;
  - c) 2 ton/saat ham çelikten daha yüksek girdiyle erimiş koruyucu metal kaplamaların uygulanması.
- 2.4. Üretim kapasitesi günlük 20 ton üzerinde olan demir çelik dökümhaneleri işletilmesi
- 2.5. Demir dışı metallerin işlenmesi:
  - a) Cevherden, konsantrelerden ve ikincil hammadden kaynaklarından metalürjik, kimyasal veya elektrolitik işlemlerle demir dışı metal elde edilmesi,
  - b) Demir dışı metallerin, geri dönüştürülmüş ürünlerin eritilmesi, alaşımlanması ve demir dışı metal dökümhane kurşun ve kadmiyum için günlük 4 tonu aşan, diğer metaller için günlük 20 tonu aşan eritme kapasitesiyle işletilmesi.
- 2.6. İşlem teknesi hacmi 30 m<sup>3</sup> üzeri olan metallerin veya plastik malzemelerin elektrolitik veya kimyasal işlemlerle yüzey işleminin yapılması.
- 2.7. Yalnızca montaj yapılanlar hariç, yılda 15.000 ton veya daha fazla pil hücresi (katot, anot, elektrolit, ayırıcı, kapsül) üretim kapasitesine sahip pil üretimi \*

### 3. Mineral endüstrisi

- 3.1. Çimento, kireç ve magnezyum oksit üretimi:
  - a) Günlük üretim kapasitesi 500 ton üzerinde olan döner fırınlarda veya günlük üretim kapasitesi 50 ton üzerinde olan diğer fırınlarda çimento klinkeri üretilmesi,
  - b) Günlük üretim kapasitesi 50 ton üzerinde olan fırınlarda kireç üretilmesi,

c) Günlük üretim kapasitesi 50 ton üzerinde olan fırınlarda magnezyum oksit üretilmesi.

3.2. Günlük 20 ton üzerinde ergitme kapasitesiyle cam ve fiberglas üretimi

3.3. Günlük 20 ton üzeri ergitme kapasitesiyle minerallerin eritilmesi ve mineral liflerinin üretimi

3.4. Seramik ürünlerinin, özellikle kiremit, tuğla, refrakter tuğla, dayanıklı çanak, çömlek, fayans veya porselenin pişirme yöntemiyle günlük 75 ton üzerinde üretim kapasitesiyle ve/veya 4 m<sup>3</sup>'ü aşan fırın kapasitesi ve fırın başına 300 kg/m<sup>3</sup> üzeri yoğunlukla üretilmesi

3.5. Özellikle çatı kiremitleri, tuğlalar, refrakter tuğlalar, fayanslar, seramik veya porselen olmak üzere, fırınlama yoluyla seramik ürünlerinin imalatı:\*

a) günlük 75 tonu aşan üretim kapasitesi; ve/veya\*

b) 4 m<sup>3</sup>'ü aşan fırın kapasitesi ve fırın başına 300 kg/m<sup>3</sup>'ü aşan priz yoğunluğu\*

3.6. Aşağıdaki cevherlerin endüstriyel ölçekte öğütme, boyut kontrolü, zenginleştirme ve yükseltme gibi yerinde işleme operasyonları da dahil olmak üzere çıkarılması: boksit, krom, kobalt, bakır, altın, demir, kurşun, lityum, manganez, nikel, paladyum, platin, kalay, tungsten ve çinko\*

#### 4. Kimya endüstrisi

Bu faaliyet kategorisi içinde yer alan üretimler, 4.1'den 4.6'ya kadar belirtilen maddelerin veya madde gruplarının kimyasal veya biyolojik tepkimeyle endüstriyel ölçekte üretimi anlamındadır.

4.1. Organik kimyasalların üretimi, örneğin:

a) Basit hidrokarbonlar (düz zincirli[o20], halkalı, doymuş, doymamış, alifatik veya aromatik);

b) Alkoller, aldehitler, ketonlar, karboksilik asit, esterler ve ester, asetat, eter, peroksit, epoksi reçineleri karışımları gibi oksijen içeren hidrokarbonlar,

c) Sülfürlü hidrokarbonlar,

ç) Aminler, amitler, azot bileşikleri, nitro bileşikler, nitrat bileşikleri, nitriller, siyanatlar, izosiyanatlar gibi nitrojenli hidrokarbonlar,

d) Fosfor içeren hidrokarbonlar,

e) Halojenli hidrokarbonlar,

f) Organometalik bileşikler,

g) Plastik materyaller (polimer, sentetik elyaf ve selüloz bazlı elyaf),

ğ) Sentetik kauçuk,

h) Boyalar ve pigmentler, reaksiyon sonucu oluşan boyar madde veya boya yarı mamülünün üretimi (karışım işlemleri hariçtir)

ı) Yüzey aktif ve sürfaktif maddeler.

4.2. İnorganik kimyasalların üretimi, örneğin:

a) amonyak, klor veya hidrojen klorür, flor veya hidrojen florür, karbon oksitler, kükürt bileşikleri, azot oksitler, suyun elektrolizi dışında hidrojen\*, kükürt dioksit, karbonil klorür gibi gazlar,

b) Kromik asit, hidrofluorik asit, fosforik asit, nitrik asit, hidroklorik asit, sülfürik asit, oleum, sülfürlü asitler gibi asitler,

c) Amonyum hidroksit, potasyum hidroksit, sodyum hidroksit gibi bazlar,

ç) Amonyum klorür, potasyum klorat, potasyum karbonat, sodyum karbonat, perborat, gümüş nitrat gibi tuzlar,

d) Ağır metaller, metal oksitler ve kalsiyum karpit silikon, silikon karpit gibi, diğer inorganik bileşikler.

4.3. Fosfor, nitrojen veya potasyum bazlı gübrelerin üretimi (basit veya kompleks

gübreler)

4.4. Bitki koruma ürünleri veya biyosit üretimi

4.5. Ara ürünler dâhil farmasötik ürünlerin kimyasal veya biyolojik tepkimeyle endüstriyel ölçekte üretimi (Sadece fiziksel karışım ile formülasyon bazlı ilaç üretimi bu yönetmeliğin kapsamı dışındadır.)

4.6. Patlayıcı üretimi

## 5. Atık yönetimi

5.1. Aşağıdaki faaliyetlerden birini veya daha fazlasını kapsayacak şekilde günlük 10 ton üzerinde kapasite ile tehlikeli atığın bertarafı veya geri kazanımı:

a) Biyolojik işleme,

b) Fiziko-kimyasal işleme,

c) 5.1. ile 5.2.'de belirtilen faaliyetlerin herhangi birinden önce harmanlama veya karıştırma,

ç) 5.1. ile 5.2.'de belirtilen faaliyetlerin herhangi birinden önce yeniden ambalajlama,

d) Solvent (çözücü) ıslahı/ yeniden üretimi,

e) Metaller ve metal bileşikleri dışında inorganik materyallerin geri dönüşümü/ ıslahı,

f) Asitler veya bazların yeniden üretimi,

g) Kirliliğin azaltılması için kullanılan bileşenlerin geri kazanımı,

ğ) Katalizör bileşenlerinin geri kazanımı,

h) Atık yağların rafinasyonu

ı) Yüzey doldurma,

5.2. Atık yakma veya beraber yakma tesislerinde atıkların bertarafı veya geri kazanımı:

a) Saatte 3 ton üzeri kapasite ile tehlikesiz atıkların bertarafı veya geri kazanımı,

b) Günlük 10 ton üzeri kapasite ile tehlikeli atıkların bertarafı veya geri kazanımı.

5.3. a) Günlük kapasitesi 50 tonun üzerinde olan, aşağıdaki faaliyetlerden birini veya birkaçını kapsayan, kentsel atık su arıtma tesisleri ile ilgili 8/1/2006 tarihli ve 26047 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Kentsel Atıksu Arıtımı Yönetmeliği kapsamında yer alan faaliyetleri hariç tutan tehlikesiz atıkların bertarafı:

Günlük kapasitesi 50 tonu aşan ve aşağıdaki faaliyetlerden bir veya daha fazlasını içeren ve Konsey Direktifi 91/271/EEC (\*1) kapsamındaki faaliyetler hariç olmak üzere tehlikesiz atıkların bertarafı:

i. Anaerobik sindirim veya eş sindirim gibi biyolojik arıtma\*;

ii. Fiziko-kimyasal işlem,

iii. Atık yakma veya beraber yakma için atığın ön işlemi,

iv. Cüruf ve küllerin işlenmesi,

v. Metal atıkların öğütücülerde işlemden geçirilmesi (Atık elektrikli ve elektronik eşyalar, ömrünü tamamlamış araçlar ve parçaları dâhil).

b) Günlük kapasitesi 75 tonun üzerinde olan aşağıdaki faaliyetlerden birini veya birkaçını kapsayan, Kentsel Atıksu Arıtımı Yönetmeliği kapsamında yer alan faaliyetleri hariç tutan tehlikesiz atıkların geri kazanımı ya da geri kazanımı ile bertarafı karışımı işlem:

i. Anaerobik sindirim gibi biyolojik arıtma\*;

ii. Atık yakma veya beraber yakma için atığın ön işlemi,

iii. Cüruf ve küllerin işlenmesi,

iv.Metal atıkların öğütücülerde işlemden geçirilmesi (atık elektrikli ve elektronik eşyalar, ömrünü tamamlamış araçlar ve parçaları dâhil).

Atıkların sadece anaerobik işlemlere tabi tutulması durumunda bu faaliyet için kapasite sınırı günlük 100 ton olacaktır.

5.4. 26/3/2010 tarihli ve 27533 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Atıkların Düzenli Depolanmasına Dair Yönetmelikte tanımlanan III. sınıf düzenli depolama tesisleri hariç olmak üzere, günlük 10 tonun üzerinde atık kabul eden veya toplam kapasitesi 25000 tonun üzerinde olan, düzenli depolama tesisleri.

5.5. 50 ton ve üzeri tehlikeli atıkların depolandığı, 2/4/2015 tarihli ve 29314 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Atık Yönetimi Yönetmeliğinde tanımlanan ara depolama tesisleri.

5.6. Toplam kapasitesi 50 ton üzeri tehlikeli atıkların yer altında depolanması.

## **6. Diğer faaliyetler**

6.1. Aşağıdaki sınıflı faaliyetleri yürüten tesislerde üretim:

a) Odun ve diğer lifli materyallerden kâğıt hamuru üretimi,

b) Üretim kapasitesi günlük 20 ton üzeri olmak üzere kâğıt veya karton üretimi,

c) Üretim kapasitesi günlük 600 m<sup>3</sup> üzerinde üretim kapasitesiyle aşağıdaki

ahşap levhalardan birinin veya birkaçının üretilmesi: yönlendirilmiş lif levha, yonga levha veya fiber levha.

6.2. Günlük 10 ton ve üzeri kapasiteli tekstil elyafı veya tekstil mamullerinin ön işlemleri (yıkama, ağartma, merserizasyon gibi işlemler), boyanması veya aprelenmesi.

6.3. Nihai ürün işleme kapasitesi 12 ton/gün ve daha fazla olan hayvan derisi ve postu tabaklama tesisleri.

6.4. a) Günlük karkas üretimi kapasitesi 50 ton üzeri mezbahaların işletilmesi,

b) Hammaddelerin önceden işlenmiş olup olmadığına bakılmaksızın gıda veya hayvan yemi üretimi için işlemden geçirilmesi (yalnızca ambalajlama yapılması hariç):

i. Günlük üretim kapasitesi 75 ton üzerinde yalnızca hayvansal hammaddelerin (sadece süttten yapılan üretim hariç) işlenmesi,

ii. Günlük bitmiş/nihai ürün kapasitesi 300 ton üzerinde yada tesisin bir yıl içinde art arda 90 günden fazla faaliyet göstermediği hallerde günlük bitmiş/nihai ürün kapasitesi 600 ton üzerinde yalnızca bitkisel hammaddelerin işlenmesi,

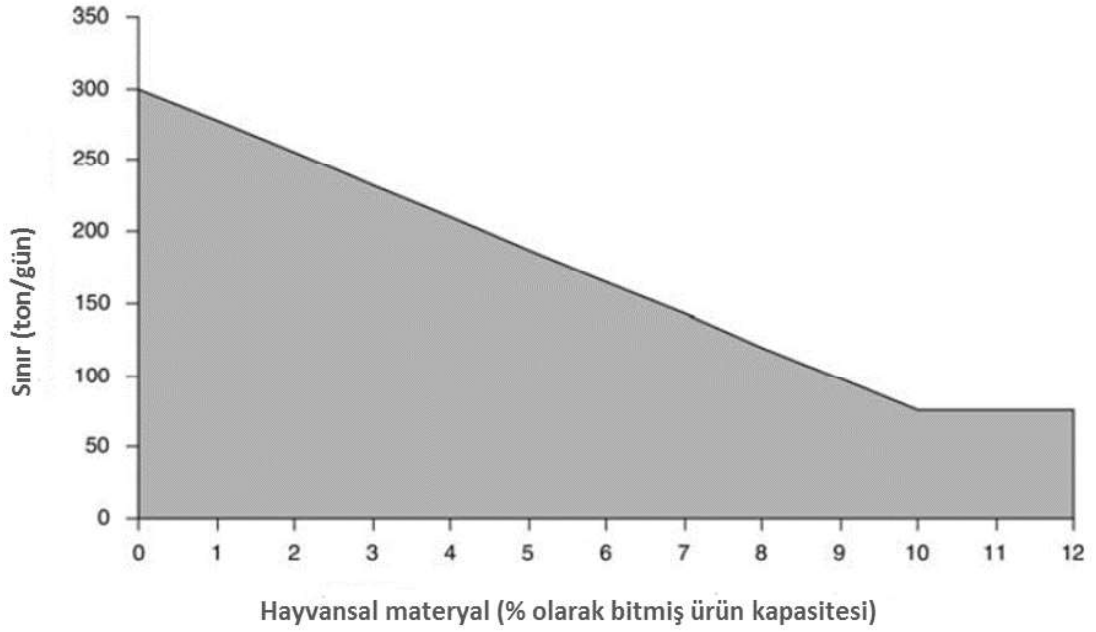
iii. Hayvansal ve bitkisel hammaddelerin günlük bitmiş/nihai ürün kapasitesi ton cinsinden aşağıdaki değerlerden fazla olmak üzere, aynı üründe veya ayrı ayrı işlenmesi:

— A 10’a eşitse veya 10’dan büyükse 75 ya da

— Diğer durumlarda [300- (22,5 x A)]

A, bitmiş/nihai ürün kapasitesindeki hayvansal hammaddelerin ağırlık üzerinden yüzde olarak payıdır. Ambalaj ağırlığı ürünün nihai ağırlığına dâhil edilmeyecektir.

Bu alt bölüm kullanılan hammaddenin sadece süt olduğu durumlarda uygulanmayacaktır.



c) Alınan süt miktarının günlük 200 ton üzerinde (yıllık bazda ortalama değer) olduğu hallerde yalnızca sütün işlenmesi.

6.5. Günlük 10 tonu aşan bir işleme kapasitesine sahip hayvan karkaslarının veya hayvansal yan ürünlerinin bertarafı veya geri dönüşümü\*

6.6. Entansif kümes hayvanı ve domuz besiciliği: 40.000'den fazla kümes hayvanı kapasiteli tesisler

6.7. Organik solvent tüketim kapasitesi saatte 150 kg veya yıllık 200 ton üzeri maddelerin veya ürünlerin özellikle haşıl, basma, kaplama, yağ temizleme, su geçirmez hale getirme, apreleme, boyama, temizleme, emdirme gibi yüzey işlemlerinden geçirilmesi

6.8. Yakma veya grafitizasyon yöntemiyle karbon (yüksek ısıda pişirilmiş kömür) veya elektrografit üretimi

6.9. Tesislerden CO<sub>2</sub> tutularak jeolojik depolama yapılması,

6.10. Yalnızca mavi küf/mantar ile işlem yapılan haller dışında, ahşabın ve ahşap ürünlerinin günlük 75 m<sup>3</sup> üzeri üretim kapasitesiyle kimyasal maddeler kullanılarak işlenmesi

6.11. Bu Yönetmelik kapsamında olan bir tesis tarafından deşarj edilen Kentsel Atıksu Arıtımı Yönetmeliği kapsamında bulunmayan bağımsız işletilen atık su arıtma tesisleri;

6.12. Üretim kapasitesinin günde 50 tonu aştığı durumlarda hidrojen üretimi için suyun elektrolizi\*

\* İlgili uluslararası mevcut en iyi teknikler referans/sonuç dökümanının ulusal mevzuata aktarılmasını takiben yürürlüğe girecektir.

## ORGANİK SOLVENT KULLANILAN FAALİYETLER

1. Aşağıdaki her bir madde faaliyet ekipmanının temizliğini ve bakım ve onarım işlemlerini içerir, aksi belirtilmedikçe ürünlerin temizliğini içermez.

### 2. Yapışkan kaplama

Baskı faaliyetleriyle ilgili olan yapışkan kaplama ve laminasyon haricinde bir yapışkanın yüzeye uygulandığı herhangi bir faaliyet.

### 3. Kaplama Faaliyeti

Aşağıda belirtilen bütün bir tabaka veya kaplama olarak tek veya çok yönlü uygulanan herhangi bir faaliyet:

(a) aşağıda listelenen araçlara:

(i) Motorlu araçlar ve römorklarının, bu araçlar için sistemler, parçalar ve ayrı teknik birimlerin onayı için bir çerçeve oluşturan (1) 19/4/2020 tarihli ve 31104 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)’teki M1 kategorisinde araçlar olarak tanımlanan ve M1 araçları ile aynı tesiste kaplandıkları sürece N1 kategorisindeki yeni arabalar;

(ii) Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)’te N2 ve N3 kategorilerine giren araçlardaki sürücünün barınacağı yer olarak tanımlanan kamyon kabinleri ve teknik ekipmanın bulunduğu entegre mekan;

(iii) kamyon kabinleri hariç, Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)’te N1, N2 ve N3 kategorilerindeki araçlar olarak tanımlanan kamyonet ve kamyonlar;

(iv) Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)’te M2 ve M3 kategorilerine giren araçlar olarak tanımlanan otobüsler;

(v) Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)’te O1, O2, O3 ve O4 kategorilerinde tanımlanan römorklar;

(b) uçak, gemi, trenler v.b.’nin yüzeylerini kapsayan metalik ve plastik yüzeyler ile ayırıcı maddeler veya kauçuk kaplama uygulaması;

(c) ahşap yüzeyler;

(ç) dokuma, kumaş, film ve kağıt yüzeyler;

(d) deri.

Kaplama faaliyetleri substratın elektroforetik ve kimyasal spreyleme teknikleri aracılığıyla metaller ile kaplanmasını içermez. Kaplama faaliyetinin, aynı maddenin kullanılan teknik ile basılması aşamasını içermesi halinde, baskı aşaması da kaplama faaliyetinin bir bölümü olarak kabul edilir. Fakat, ayrı bir faaliyet olarak gerçekleştirilen baskı faaliyeti buna dahil değildir, ancak baskı faaliyetinin söz konusu Yönetmeliğin kapsamına girmesi halinde Direktif kapsamına girebilir.

#### 4. Bobin kaplama

Sarılmış çeliğin, paslanmaz çeliğin, kaplanmış çeliğin, bakır alaşımlarının veya alüminyum şeridin, aralıksız bir proses içerisinde film tabaka oluşturma veya lamine kaplama yapma yöntemlerinden herhangi biri ile kaplanması.

#### 5. Kuru temizleme

Tekstil ve giyim sanayiinde leke ve noktaların el kullanılarak çıkarılması haricinde, eşyalar, döşeme ve benzeri tüketici ürünlerinin temizlenmesine yönelik bir tesiste uçucu organik bileşiklerin kullanıldığı herhangi bir ticari veya endüstriyel faaliyet.

#### 6. Ayakkabı imalatı

Ayakkabı, bot, çizme, sandalet, terlik gibi ürünlerin üretim faaliyeti.

#### 7. Kaplama preparatları, cilalar, mürekkepler ve yapışkanların üretimi

Aynı yerde, yukarıda belirtilmiş olan nihai ürünlerin ve ara ürünlerin, dağıtma ve ön dağıtma faaliyetleri ile birlikte, pigmentlerin, reçinelerin ve yapışkan maddelerin organik solvent veya diğer bir taşıyıcının karıştırılmasıyla, viskozite ve renk ayarlamalarıyla ve kabı içine nihai ürünün doldurulması işlemleri ile gerçekleştirilen üretimi.

#### 8. Farmasötik hammaddelerin üretimi

Farmasötik hammaddelerin kimyasal sentezi, fermantasyonu, özünün çıkarılması, formülünün oluşturulması ve tamamlanması ve aynı yerde gerçekleştirilmesi halinde ara ürünlerin üretimi.

#### 9. Baskı

Mürekkebin herhangi bir yüzey üzerine nakledilmesiyle, bir resim taşıyıcısının kullanımı ile bir metin ve/veya resmin herhangi bir şekilde çoğaltma faaliyeti. Cilalama, kaplama ve laminasyon tekniklerinin kullanımıyla da ilişkilidir. Sadece aşağıda belirtilenler tabidir:

(a) Fleksografi – buharlaşma ile kuruyan sıvı mürekkeplerin kullanıldığı, baskı alanlarının baskı yapılmayan alanların üzerinde olduğu kauçuk veya elastik foto-polimer bir resim taşıyıcısının kullanılmasıyla yapılan bir baskı faaliyeti;

(b) heatset web ofset baskı – baskı yapılan ve baskı yapılmayan alanların aynı levha üzerinde olduğu, bir resim taşıyıcısının kullanıldığı web-fed (tomar kağıtla gerçekleştirilen) baskı faaliyeti; web-fed baskı, baskı yapılacak malzemenin ayrı tabakalardan farklı olarak makineye bir makaradan verilmesi anlamına gelir. Baskı yapılmayan alan suyu çekmek, bu sebeple de mürekkebi kabul etmemek üzere işlem görür. Baskı yapılan alan baskı yapılacak olan yüzeye mürekkebi kabul edecek ve yayacak şekilde işlem görür. Buharlaşma, baskı yapılan malzemenin ısıtılması için kullanılan sıcak havanın sağlandığı bir fırın içinde gerçekleşir;

(c) bir baskı faaliyetiyle ilgili laminasyon – tabakalar (laminatlar) üretmek için iki veya daha fazla esnek malzemenin bir araya getirilerek yapıştırılması;

(ç) yayıncılık (illüstrasyon) tıfdruk baskı – dergi, broşür, katalog veya benzeri ürünlerin kağıtlarına toluen-bazlı mürekkeplerle baskı yapılması için kullanılan bir baskı faaliyeti;

(d) tıfdruk – buharlaşma ile kuruyan mürekkeplerin kullanıldığı, baskı yapılan alanın, baskı yapılmayan alanın altında olduğu silindirik bir resim taşıyıcısının kullanıldığı bir baskı faaliyeti. Girintiler mürekkeple doldurulur ve baskı yapılacak yüzeyin silindir ile temasa geçmesinden ve girintilerden mürekkebi almasından önce fazlalıklar baskı yapılmayan alandan temizlenir;

(e) rotatif serigrafı baskı – sadece buharlaşma yoluyla kuruyan likit mürekkeplerin kullanılarak, mürekkebin yüzeye gözenekli bir resim taşıyıcısından baskı yapılarak geçirildiği, baskı alanının açık olduğu ve baskı yapılmayan alanın kapatıldığı bir web-fed baskı faaliyeti. Web-fed baskı,

baskı yapılacak malzemenin ayrı ayrı kağıtlar yerine makineye bir makaradan verilmesi anlamına gelir;

(f) cilalama – ambalaj malzemelerinin daha sonra yapıştırılması amacıyla bir cila veya yapıştırıcı kapaticının kullanılarak esnek bir malzemeye uygulandığı faaliyet anlamına gelir.

#### 10. Kauçuk dönüşümü

Doğal veya sentetik kauçuğu nihai bir ürüne dönüştürmek için doğal veya sentetik kauçuğun karıştırılması, öğütülmesi, harmanlanması, perdahlanması, üretilmesi, ebonitleştirilmesi faaliyeti ve herhangi yardımcı işlemler.

#### 11. Yüzey temizleme

Organik solventlerin (yağ temizleme dahil), malzemenin yüzeyindeki kirliliği gidermek için kullanılan, kuru temizleme harici, faaliyet. Diğer herhangi bir faaliyetten önce veya sonra birden fazla aşamadan oluşan bir temizleme faaliyeti bir yüzey temizleme faaliyeti olarak kabul edilir. Bu faaliyet ekipmanın temizlenmesine ilişkin değil, ürünlerin yüzeyinin temizlenmesine ilişkindir.

#### 12. Bitkisel yağ ve hayvan yağı çıkarımı ve bitki yağı rafinesi faaliyetleri

Tohumlardan ve diğer bitkisel maddelerden bitkisel yağ çıkarma, hayvan yemi üretmek için kuru dışıkların işlenmesi, yağlar ve tohumlardan çıkarılan bitkisel yağların, bitkisel maddeler ve/veya hayvansal maddelerin temizlenmesi faaliyeti.

#### 13. Araç yenileme

Aşağıdakileri gerçekleştiren herhangi bir sanayii veya ticari kaplama faaliyeti ve ilgili yağ giderme faaliyetleri:

(a) asıl üretim hatları dışında gerçekleştirilen Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)'te tanımlandığı üzere karayolu taşıtlarının tamir boyası tipi materyallerle orijinal kaplaması;

(b) römorkların kaplaması (yarı-açık römorklar da dahil) (Motorlu Araçlar ve Römorkları ile Bunların Aksam, Sistem ve Ayrı Teknik Ünitelerinin Tip Onayı ve Piyasa Gözetimi ve Denetimi Hakkında Yönetmelik (AB/2018/858)'te O kategorisi).

#### 14. Tel sargı kaplama

Transformatörler ve motorlardaki bobinlerin sarılması için kullanılan metalik iletkenlere ilişkin herhangi bir kaplama faaliyeti.

#### 15. Ahşap emprenye

Keresteye bir koruyucu yükleyen faaliyet.

#### 16. Ahşap ve plastik laminasyonu

Lamine edilmiş ürünler üretmek için ahşap ve/veya plastiği yapıştırmak için kullanılan faaliyet